

UR5598

聚氨酯树脂

产品介绍

UR5598 是一种透明半弹性、耐用树脂。其低混合体系粘度使其适用于无泡灌封和灌注。

特点

- 高防水性
- 良好的电气性能
- 极好的附着性
- 高透明度
- 极好的抗酸碱性及抗其他液体性能

认证:	RoHS 指令	通过
	UL 认证	符合

典型性能:

液态性能:	基本原料	聚氨酯
	A 组分密度 – 树脂(g/ml)	1.00
	B 组分密度 – 固化剂(g/ml)	1.21
	A 组分粘度(mPa @ 23°C)	1700

版权所有 : Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的, 但不作担保。所列性能只作指南, 不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能, 为得到最好的性能, 用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区
彩达三街1号茂华工场2号楼
T:8610-89475123
F:8610-89475077
BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082

B 组分粘度(mPa @ 23°C)	20
混合比例 (重量比)	2.51:1
混合比例 (体积比)	3.03:1
可操作时间(20°C)	20 分钟
凝胶时间(23°C)	40 分钟
固化时间(23 °C)	24 小时
固化时间(60 °C)	4 小时
A 组分颜色 – 树脂	琥珀色
B 组分颜色 – 固化剂	琥珀色
储存条件	干燥环境: 15°C 以上, 35°C 以下
储存期限	12 个月
放热曲线	
(在一个直径 49.4mm 的圆筒中测量 100 毫升 样品 @ 23°C)	< 40°C
收缩率(@ 23°C)	< 1%

固化体系:	导热系数(W/mK)	0.25
	固化后密度 (g/ml)	1.06
	混合体系粘度 (mPa 23°C)	1000
	使用温度范围 (°C)	-50 至 +120
	最大温度范围 (短时间 °C / 分钟)	+130
	绝缘强度 (kV/mm)	10
	体积电阻率 (ohm-cm)	10 ¹³
	肖氏硬度	A60
	颜色 (混合体系)	透明琥珀色
	阻燃性	否
	正切角损耗@ 50 Hz	0.02
	介电常数 @ 50 Hz	3.90

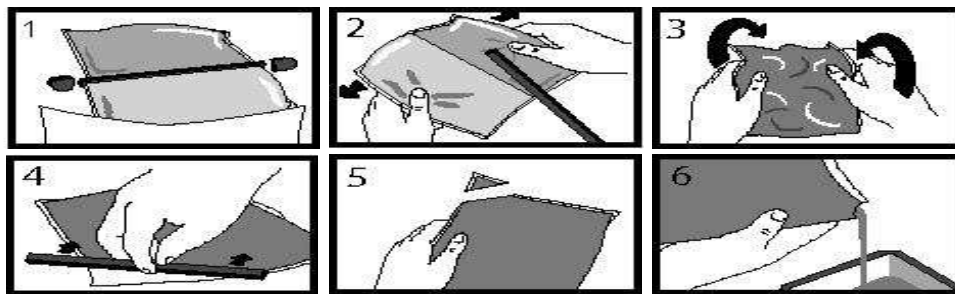
相比漏电起痕指数	未测量
吸水性 (9.7mm 厚圆片, 51mm 直径) 10 天 @ 20°C / 1 小时 @ 100°C	< 0.5% / <1%
撕裂延伸率	未测量

混合步骤

树脂袋

切记只有开封立即使用，否则不要去去除铝外包装袋。开封时，要特别小心地切割铝包装袋，不要破坏内部的包装。

对于树脂袋包装，首先去除分隔条，然后揉动袋内的树脂和固化剂，使之充分混合。要去除分隔条，先拿掉两端的封帽，然后抓住树脂袋两端，轻拉，使分隔条脱离。分隔条可作为专用工具，赶压出树脂袋角未混合的物料。混合正常需要 2 - 4 分钟，实际操作时间取决于工人的熟练程度和树脂袋的尺寸。树脂和固化剂在装袋之前已经经过抽真空，所以混合后的体系可以立即使用。袋角可以切除，从而把树脂袋当作一个简单的分配器。



桶装

当混合时，必须注意不要导入过多的空气。建议使用自动混合设备，它不仅可按正确比例精确混合树脂和固化剂，而且不会导入空气。如果不使用，A 组分 (树脂) 和 B 组分 (固化剂) 的容器必须在任何时候都保证处于密封状态，以防止吸入潮气。桶装物料在使用前必须充分混合，不充分的混合会导致树脂性能不稳定或不完全固化。

附加信息

固化进度表

不要短时间内固化大体积树脂。让它们在室温下凝胶，如果需要可以在高温下预固化（参考液态性能的具体指标）。小体积 (250ml) 可以短时间内加热固化。

清洗

在树脂固化前，很容易去除设备和容器上的物料。Electrolube 的 OP9004 是一种不燃的专用树脂清洗剂。固化后的树脂则需要使用我们的 OP9003 树脂剥离剂浸湿，缓慢软化。

储存

如果在非常冷的环境中储存，固化剂会结晶。这种情况只需要缓慢加热容器至40°C 即可使结晶融化。

健康&安全

在使用前必须了解健康&安全数据表内容。这些都可以从 www.electrolube.cn 下载。